

# Gewindereparatur-Satz für Radmuttern & Bolzen



## TEILE

- 1 Gewindeschneider M12x1.25, titanbeschichtet
- 2 Gewindeschneider M12x1.50, titanbeschichtet
- 3 Gewindeschneider M14x1.50, titanbeschichtet
- 4 Halter für Gewindeschneider
- 5 Halter für Gewindeschneider
- 6 Innensechskant-Winkelschlüssel, zur Befestigung der Gewindeschneider
- 7 Gewindebohrer M14x1.50, titanbeschichtet
- 8 Gewindebohrer M12x1.25, titanbeschichtet
- 9 Gewindebohrer M12x1.50, titanbeschichtet
- 10 Halter für Gewindebohrer
- 11 Halter für Gewindebohrer
- 12 Gewindelehre

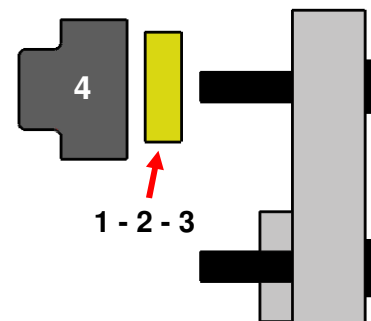
## ALLGEMEINE INFORMATION

Dieser leicht zu bedienende Reparatursatz dient der Reparatur von Gewinden an Radmuttern und Bolzen. Der Satz beinhaltet titanbeschichtet Gewindeschneider und Gewindebohrer, diese sind geeignet für die Reparatur von M12x1.25, M12x1.50 und M14x1.50 Gewinde.

## VERWENDUNG

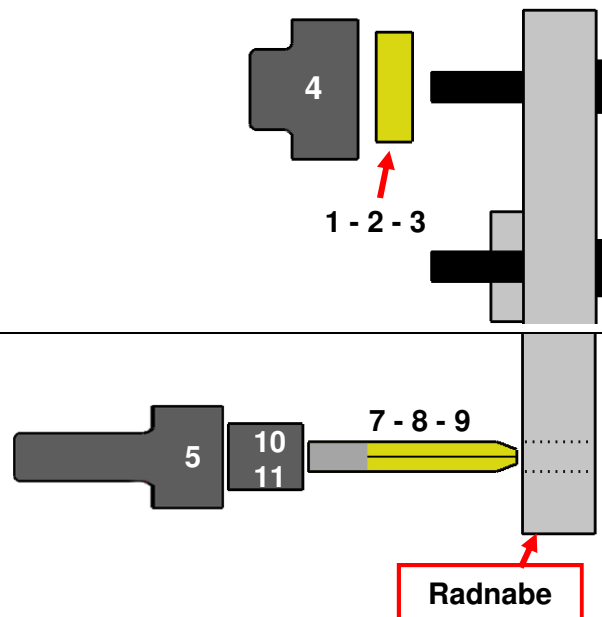
1. Gewindesteigung am Stehbolzen mit der Gewindelehre bestimmen.
2. Gewindeschneider mit korrekter Steigung wählen und in den Halter einspannen.
3. Halter mit Gewindeschneiden kann mit einer Knarre oder Gleitgriff gedreht werden.

Radmutter



1. Gewindesteigung am Radbolzen mit der Gewindelehre bestimmen.
2. Gewindebohrer mit korrekter Steigung wählen und in den Halter einsetzen.
3. Halter mit Gewindebohrer mit einer Knarre oder Gleitgriff drehen.

Radbolzen



## Thread Repair Set for Wheel Studs & Nuts



### PARTS

- 1 Die M12x1.25, titanium coated
- 2 Die M12x1.50, titanium coated
- 3 Die M14x1.50, titanium coated
- 4 Die holder
- 5 Die holder
- 6 Hex wrench, to fix the die in the die holder
- 7 Tap M14x1.50, titanium coated
- 8 Tap M12x1.25, titanium coated
- 9 Tap M12x1.50, titanium coated
- 10 Tap holder
- 11 Tap holder
- 12 Thread gauge

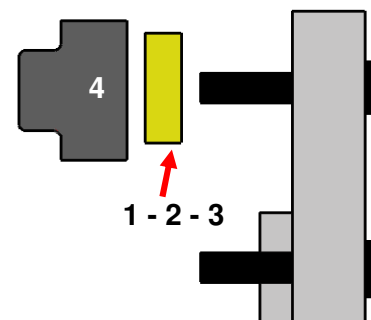
### GENERAL INFORMATION

This easy to use tool set is made for repairing wheel studs and nuts. The set contains titanium coated taps and dies, they are suitable for repairing M12x1.25, M12x1.50 and M14x1.50 threads.

### HOW TO USE

1. Measure the thread pitch with the thread gauge.
2. Choose the correct die and clamp into the holder.
3. Holder with die can be rotated by ratchet or sliding bar.

**WHEEL NUT**



1. Measure the thread pitch on the wheel bolt with the thread gauge.
2. Choose the correct tap and insert it into the holder.
3. Holders with tap can be rotated by ratchet or sliding bar.

**WHEEL BOLT**

