

# LED-Bremsflüssigkeitstester



## BETRIEB

- Entfernen Sie die Schutzkappe, schalten Sie das Gerät durch kurzes Drücken der Taste "Power" ein, die LED "Batt 0%" und die LED-Beleuchtung (Abbildung a (6)) leuchtet, wenn nicht erneuern Sie bitte die Batterie.
- Drücken Sie die Taste "Switch" um den Hersteller der Bremsflüssigkeit zu ändern:
  - Drücken Sie kurz die Taste "Switch" zum Auswählen des Bremsflüssigkeits-Herstellers.
  - Drücken und Halten Sie die Taste "Switch" für mehr als 3 Sekunden um den Tester zurückzusetzen. Der Tester wird zum Beispiel zurückgesetzt, wenn mehrere Bremsflüssigkeiten eines selben Herstellers getestet werden.
- Tauchen Sie den Tester bis zum Rand des Kunststoffgehäuses in Bremsflüssigkeit. Stellen Sie sicher, dass beide Metallsonden vollständig eingetaucht sind.
- Das Testen der Flüssigkeit dauert etwa 1 Sekunde. Der Tester wird nach 20 Sekunden automatisch abgeschaltet.
- Lesen Sie das Prüfergebnis an LED-Anzeige ab. (siehe Punkt 3 in Abbildung a).

## LED

● Batterie OK.	● Bremsflüssigkeit enthält etwa 3% Wasser. Bremsflüssigkeit wechseln.
● Bremsflüssigkeit enthält weniger als 1% Wasser.	● Bremsflüssigkeit enthält etwa 4% Wasser. <b>Achtung:</b> Bremsflüssigkeit sofort wechseln.
● Bremsflüssigkeit enthält weniger als 2% Wasser.	

## BREMSFLÜSSIGKEIT

Geeignet für folgende Bremsflüssigkeiten:

- |          |                   |                   |                     |
|----------|-------------------|-------------------|---------------------|
| 1. DOT 3 | 3. DOT 5.1        | 5. Pennzoil DOT 3 | 7. Motorcraft DOT 3 |
| 2. DOT 4 | 4. AC Delco DOT 3 | 6. Prestone DOT 3 | 8. Toyota DOT 3     |

## ERKLÄRUNG

Dieser Tester benötigt eine 1.5V AAA Batterie.

- (1) Einschalttaste (Power)
- (2) Auswahltaste (Switch)
- (3) Bremsflüssigkeits-  
Qualitätstabelle
- (4) Indikator für Marke  
der Bremsflüssigkeit
- (5) Bremsflüssigkeits-  
Herstellertabelle
- (6) LED-Beleuchtung

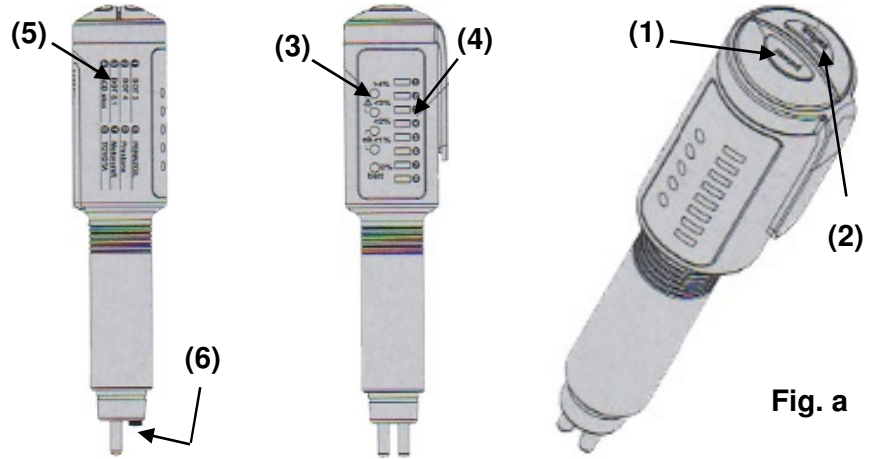


Fig. a

## ACHTUNG

Wenn grüne LED nach betätigen der "Power" -Taste nicht leuchtet, ist die Batterie zu schwach und muss gewechselt werden.

Bitte reinigen Sie die Testsonden nach Abschluss der Prüfung.

Sollte Haut mit Bremsflüssigkeit in Berührung kommen, ist diese sofort mit Wasser zu reinigen.

Lassen Sie niemals Bremsflüssigkeit längere Zeit offen stehen, Bremsflüssigkeit zieht Wasser an (ist hygroskopisch) und ist dann nicht mehr verwendbar.

## Umweltschutz

Entsorgen Sie nicht mehr verwendeten Materialien dieses Gerätes, wie Verpackung, Zubehör, etc. nicht im normalen Hausmüll, sondern geben Sie diese bei einer entsprechenden Stelle für Recycling ab. So stellen Sie sicher, dass alle Materialien dem Recycling zugeführt werden.



## Entsorgung

Entsorgen Sie Batterien nicht mit dem Hausmüll.

Batterien sollten auf verantwortliche Weise entsorgt werden, geben Sie diese an entsprechenden Sammelstellen ab.

Entsorgen Sie dieses Produkt, am Ende seiner Lebensdauer, in Übereinstimmung mit der EU-Richtlinie über Elektro- und Elektronik-Altgeräte. Wenn das Produkt nicht mehr erforderlich ist, muss es in einer umweltschützenden Weise entsorgt werden. Kontaktieren Sie für Informationen ihre örtliche Abfallbehörde für Recycling oder übergeben Sie das Produkt zur Entsorgung an BGS technic oder an den Händler, bei dem Sie das Produkt gekauft haben.



## LED Brake Fluid Tester



### OPERATION

1. Take off the cap, switch on the power by pressing "power" button shortly as shown on figure a. "batt 0%" shall light up, LED illumination (figure a (6)) shall light up, if not, please change the battery.
2. Press "switch" button to change the brand of brake fluid:
  - (1) Shortly press the "switch" button to change the brand.
  - (2) Press and hold "switch" for more than 3 seconds the reset the tester (For example, reset the tester when multiple brake fluid with same brand is going to be tested).
3. Dip the tester into brake fluid until the fluid reach the edge of the plastic. (Make sure the two metal probe is fully immersed.) It will take about 1 second to measure the fluid. Tester will automatically shut off after 20 seconds.
4. Read LED indication. It's in (3) of Figure a.

### LED

<ul style="list-style-type: none"> <li><span style="color: green;">●</span> Battery OK.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><span style="color: red;">●</span></li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li><span style="color: yellow;">●</span> Fluid contains less than 1% of water.</li> <li><span style="color: green;">●</span></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><span style="color: yellow;">●</span> Fluid contains about 3% of water, change the brake fluid.</li> <li><span style="color: green;">●</span></li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li><span style="color: yellow;">●</span> Fluid contains less than 2% of water.</li> <li><span style="color: green;">●</span></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><span style="color: red;">●</span> Fluid contains about 4% of water, dangerous! Change the brake fluid immediately.</li> <li><span style="color: yellow;">●</span></li> <li><span style="color: green;">●</span></li> </ul>

### BRAKE FLUID BRAND

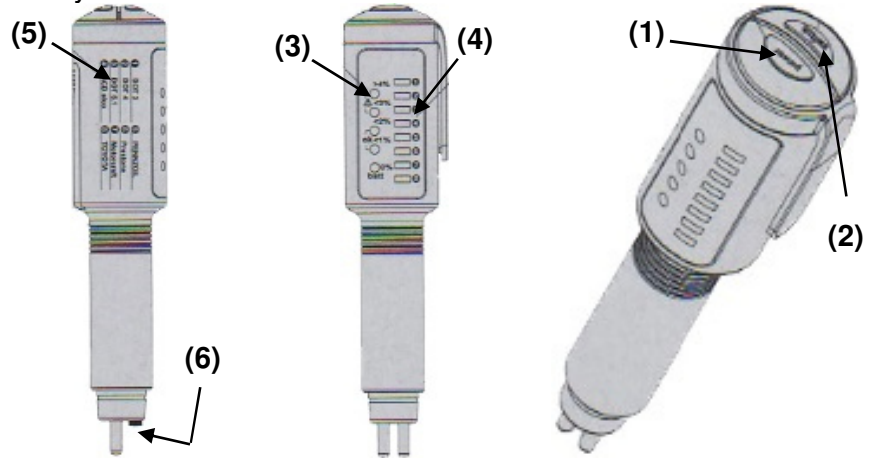
Suitable for following brake fluid brands:

- |          |                   |                   |                     |
|----------|-------------------|-------------------|---------------------|
| 1. DOT 3 | 3. DOT 5.1        | 5. Pennzoil DOT 3 | 7. Motorcraft DOT 3 |
| 2. DOT 4 | 4. AC Delco DOT 3 | 6. Prestone DOT 3 | 8. Toyota DOT 3     |

**DESCRIPTION**

This tester needs one AAA 1.5V battery

- (1) Power Button
- (2) Switch Button
- (3) Fluid Quality Indicator
- (4) Fluid Brand Indicator
- (5) Fluid Brand Description
- (6) LED Illumination



**CAUTION**

If Green LED doesn't light up when "power" button is pressed, please change the battery.  
 Please clean the test probes every time finishing the examination.  
 If skin has touched with brake fluid, please clean it with water.  
 Do not expose the brake fluid in the air for a long time because it absorbs humidity rapidly.

**Environmental Protection**

Recycle unwanted materials instead of disposing of them as waste. All tools, accessories and packaging should be sorted, taken to a recycling centre and disposed of in a manner which is compatible with the environment.



**Disposal**

Do not dispose battery in household waste.  
 Batteries should be disposed of in a responsible manner, they must be disposed at appropriate collection point.  
 Dispose of this product at the end of its working life in compliance with the EU Directive on Waste Electrical and Electronic Equipment. When the product is no longer required, it must be disposed of in an environmentally protective way. Contact your local solid waste authority for recycling information or give the product for disposal to BGS technic or to the dealer where you purchased the product.





**EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG  
EC DECLARATION OF CONFORMITY  
DÉCLARATION „CE“ DE CONFORMITE  
DECLARACION DE CONFORMIDAD UE**

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass die Bauart des Produktes:  
We declare that the following designated product:  
Nous déclarons sous propre responsabilité que ce produit:  
Declaramos bajo nuestra sola responsabilidad que este producto:

**LED-BREMSFLÜSSIGKEITSTESTER (BGS Art. 67242)  
LED BRAKE FLUID TESTER  
Testeur de liquide de frein LED  
LED Comprobador del líquidos de frenos**

folgenden einschlägigen Bestimmungen entspricht:  
complies with the requirements of the:  
est en conformité avec les réglementations ci-dessous:  
esta conforme a las normas:

**EMC Council Directive 2004/108/EC  
RoHS Directive 2011/65/EU**

Angewandte Normen:

Identification of regulations/standards:

Norme appliquée:

Normas aplicadas:

EN 61000-6-1:2007

EN 61000-6-3:2007+A1

DIN EN 62321-8:2014

IEC 62321-8 (111/321/CD)

Certificate No.: AE 503348320001/SS-6512D

Test Report No.: 11003351006

RoHS-Test Report No.: 0114049193b001

Wermelskirchen, den 03.05.2016

ppa.

Frank Schottke, Prokurist

**BGS technic KG, Bandwirkerstrasse 3, D-42929 Wermelskirchen**