

Gummibuchsen- und Silentlager- Werkzeugsatz, hydraulisch

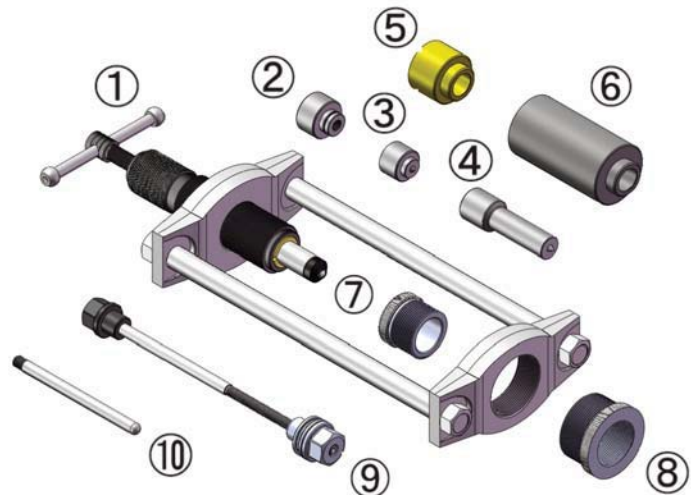


ALLGEMEIN

Dieser Werkzeugsatz ermöglicht ein leichtes Erneuern von Gummibuchsen und Silentlagern und ist passend für die meisten PKW, SUV, Kleintransporter, etc.

WERKZEUGE

- 1 Hydraulikspindel
- 2 Adapter
- 3 28 mm Druckstück
- 4 95 mm Druckstück
- 5 40 mm Montagehülse (Tabelle)
- 6 110 mm Montagehülse (Tabelle)
- 7 Adaptiermutter
- 8 Adaptiermutter
- 9 Zugspindel
- 10 Zentrierspindel



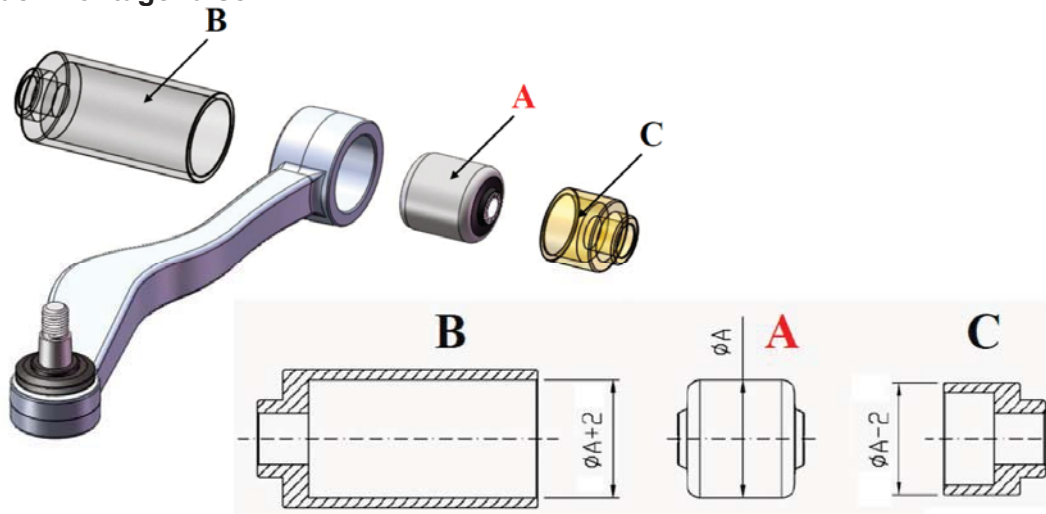
Abmessungen der Montagehülsen Nr. 5 und 6

AußenØ x InnenØ (mm)		26 x 18	28 x 20	30 x 22	32 x 24
34 x 26	36 x 28	38 x 30	40 x 32	42 x 34	44 x 36
46 x 38	48 x 40	50 x 42	52 x 44	54 x 46	56 x 48
58 x 50	60 x 52	62 x 54	64 x 56	66 x 58	68 x 60

Zug- und Zentrierspindel in M10x1,5 - M12x1,75 - M14x2,0 - M16x2,0

ANWENDUNG

Auswahl der Montagehülsen



- A Gummibuchse / Silentlager
- B Montagehülse, 110 mm lang (\varnothing benötigte Montagehülse = \varnothing Gummibuchse + ca. 2 mm)
- C Montagehülse, 40 mm lang (\varnothing benötigte Montagehülse = \varnothing Gummibuchse – ca. 2 mm)

Arbeiten mit Hydraulikspindel und Pressrahmen

DEMONTAGE

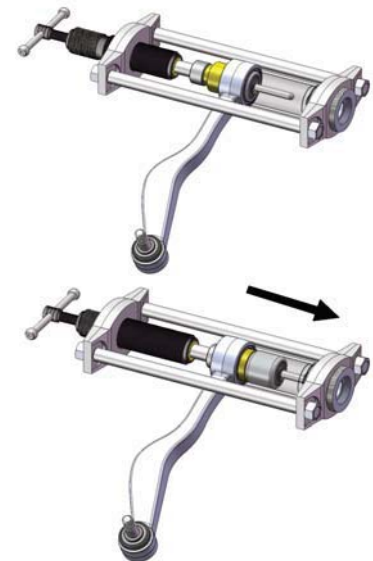
Geeignete kurze und lange Montagehülse sowie die passend Zentrierspindel auswählen.
(Außen \varnothing Fixierspindel = Innen \varnothing Gummibuchse).

Hydraulikspindel in den Pressrahmen und die Zentrierspindel mittels Adapter an der Hydraulikspindel montieren.

Zuerst die kurze Montagehülse, dann die herauszudrückende Gummibuchse und zum Schluss die lange Montagehülse auf die Zentrierspindel aufsetzen.

Hydraulikspindel soweit in den Pressrahmen drehen, bis alle Bauteile leicht vorgespannt sind.

Jetzt kann mittels der Hydraulik die Gummibuchse / Silentlager aus dem Bauteil in die lange Montagebuchse gedrückt werden.

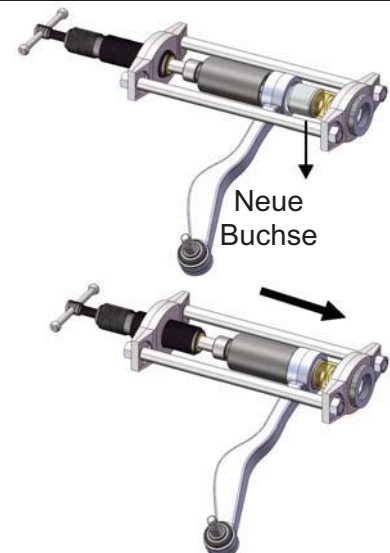


MONTAGE

Für die Montage wird die Position der langen und kurzen Montagebuchsen getauscht.

Alle Bauteile durch Drehen der Spindel im Pressrahmen leicht unter Vorspannung bringen.

Durch Betätigen der Hydraulikspindel wird die neue Gummibuchse in das Bauteil eingepresst.



Arbeiten mit Zugspindel

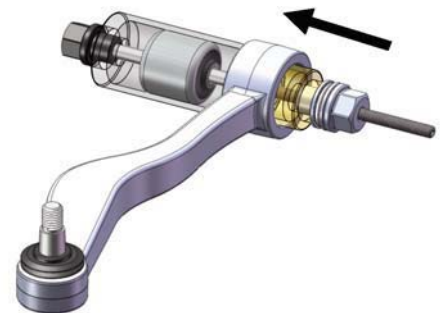
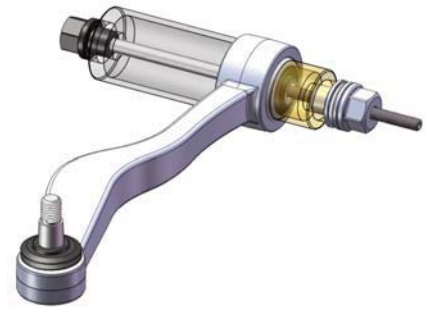
DEMONTAGE

Geeignete Zugspindel, eine kurze und eine lange Montagehülse auswählen.

Mutter von Zugspindel entfernen. Danach die lange Montagehülse, den Querlenker und die kurze Montagehülse wie in der Abbildung zu sehen aufsetzen.

Zum Vorspannen des Werkzeugs die Mutter von Hand befestigen.

Durch Drehen der Zugspindel mit zwei passenden Schraubenschlüsseln kann nun die Gummibuchse / Silentlager aus dem Bauteil in die lange Montagehülse gepresst werden.

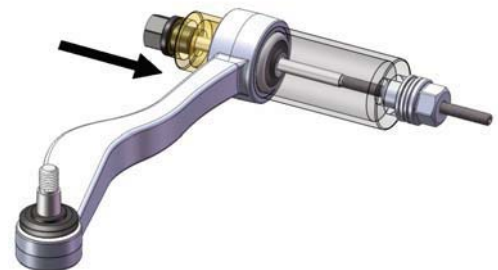
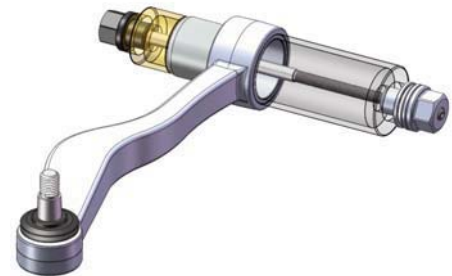


MONTAGE

Neue Gummibuchse und alle Bauteile des Werkzeugs wie in der Abbildung zu sehen positionieren.

Mutter von Hand Befestigen, dabei auf korrekten Sitz der neuen Gummibuchse achten.

Zugspindel mit geeignetem Schraubenschlüssel festhalten und die Mutter mit einem zweiten Schraubenschlüssel drehen, bis die neue Gummibuchse ihre Einbaulage erreicht hat.



Bushing and Rubber Bearing Tool Set, Hydraulic

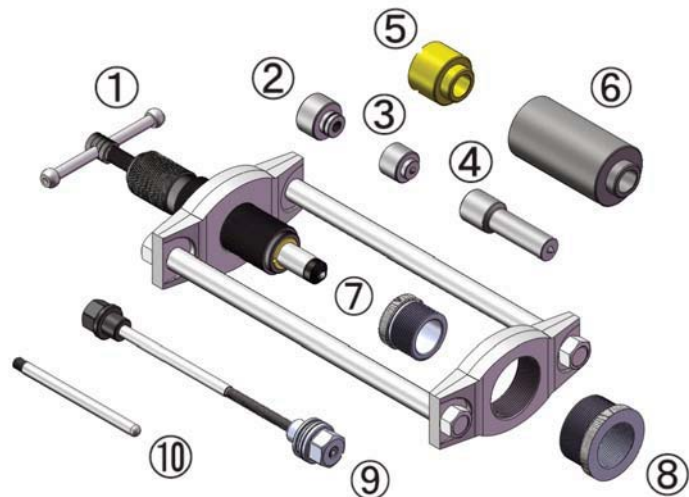


GENERAL

This tool set allows a easy mounting of rubber bearing and bushing and is suitable for most cars, suv, pick up, etc.

TOOL

- 1 Hydraulic Spindle
- 2 Connect Bush
- 3 28 mm Pointed Short Bush
- 4 95 mm Pointed Long Bush
- 5 40 mm Short Mounting Sleeves
- 6 110 mm Long Mounting Sleeves
- 7 Fixing Nut
- 8 Fixing Nut
- 9 Pull Spindle
- 10 Fixing Spindle



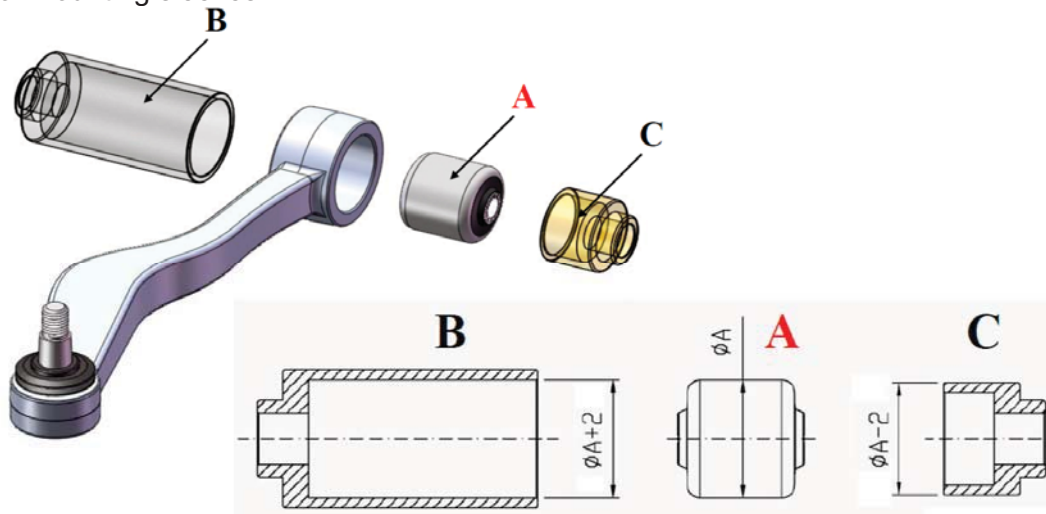
Dimensions of Bush No. 5 and 6

O.D x I.D. (mm)		26 x 18	28 x 20	30 x 22	32 x 24
34 x 26	36 x 28	38 x 30	40 x 32	42 x 34	44 x 36
46 x 38	48 x 40	50 x 42	52 x 44	54 x 46	56 x 48
58 x 50	60 x 52	62 x 54	64 x 56	66 x 58	68 x 60

Pull and Fixing Spindle M10x1,5 - M12x1,75 - M14x2,0 - M16x2,0

APPLICATION

Selection of mounting sleeves



- A Rubber Bearing / Bushing
- B 110 mm Mounting Sleeves (necessary sleeve I.D.= bush + approx. 2 mm)
- C 40 mm Mounting Sleeves (necessary sleeve O.D. = bush O.D. – approx. 2 mm)

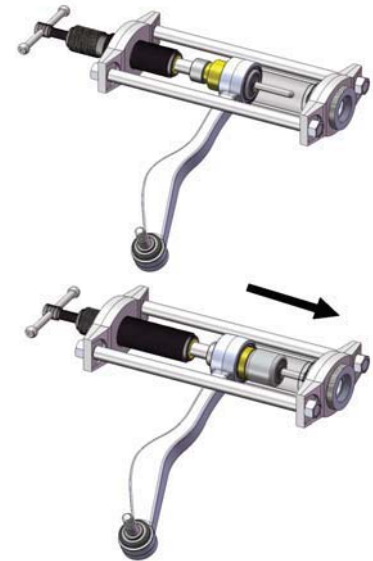
Work with hydraulic spindle and frame

REMOVE BUSHING

Choose a suitable fixing spindle (the size fits the diameter of bushing) a short and a long mounting sleeve.

Confirm if the hydraulic spindle and the frame are connected and then place the connect bush, fixing spindle, short mounting sleeve, control arm, and the long mounting sleeve in order.

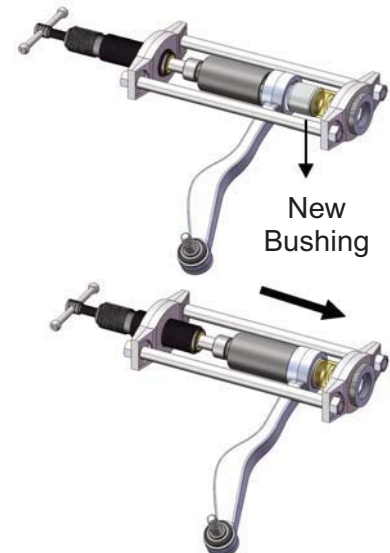
Turn the hydraulic spindle clockwise, and then the whole device presses the bushing into long mounting sleeve. The operation is done.



REPLACE A NEW BUSHING

Exchange the position of short and long mounting sleeve.

Turn the hydraulic spindle clockwise, the new bushing will be pushed into control arm simply.



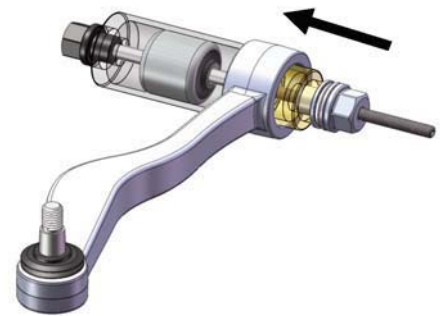
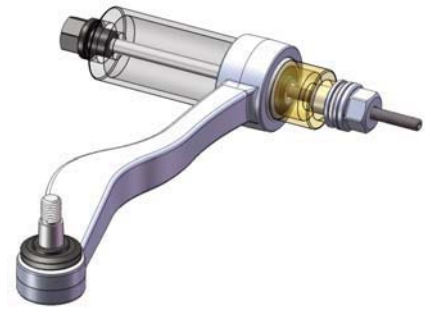
Work with pull spindle

REMOVE BUSHING

Choose a suitable pull spindle, a short and a long mounting sleeve.

Take out the adjustable nut from pull spindle, and then place long bush, control arm, and short bush in order. Fasten adjustable nut by hand to connect it with the short bush.

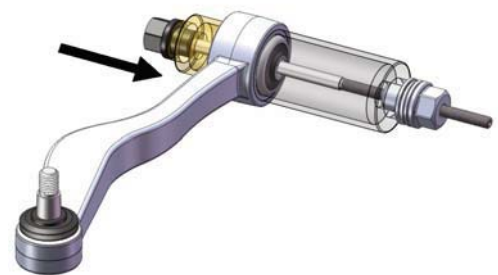
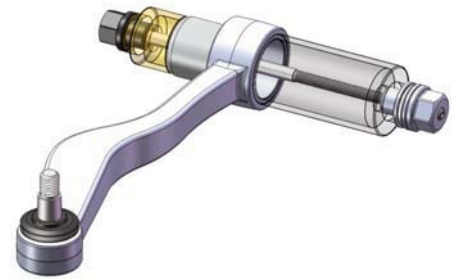
Choose two wrenches to work the adjustable and fixing nuts.



REPLACE A NEW BUSHING

Exchange the position of short and long mounting sleeve.

Turn the adjustable nut clockwise, a new bush is replaced into control arm easily.



Juego hidráulico de cojinetes y rodamientos de caucho

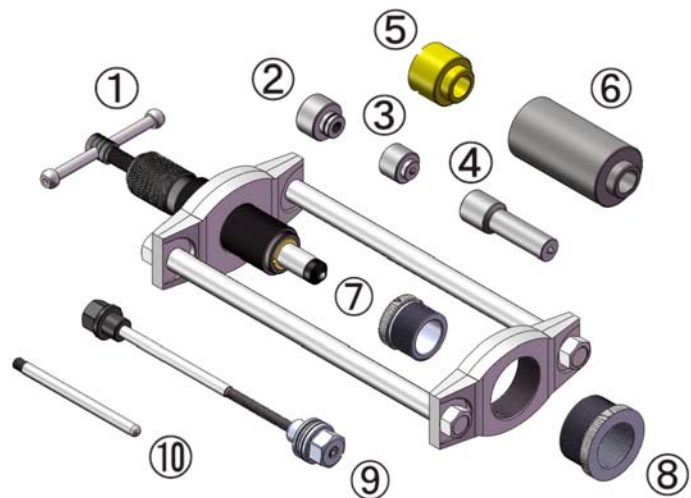


GENERAL

Este set de herramientas permite un montaje fácil de rodamientos de caucho y casquillos y es válido para la mayoría de coches.

HERRAMIENTAS

- 1 Eje hidráulico
- 2 Conector de cojinetes
- 3 28 mm alineador cojinete corto
- 4 95 mm alineador cojinete largo
- 5 40 mm Manguitos de montaje
- 6 110 mm Manguitos de montaje
- 7 Tuerca de fijación
- 8 Tuerca de fijación
- 9 Extractor de eje
- 10 Eje de fijación



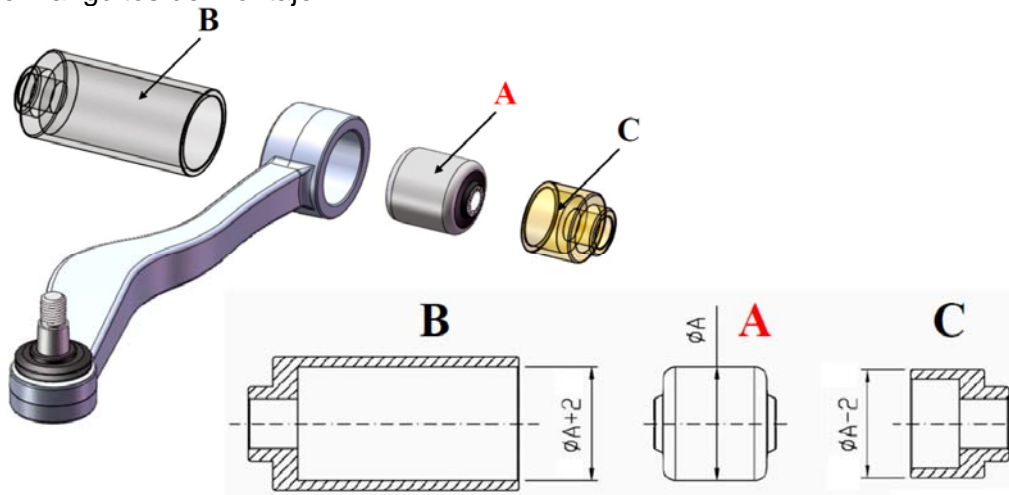
Dimensiones de cojinetes No. 5 y 6

D.E x D.I. (mm)		26 x 18	28 x 20	30 x 22	32 x 24
34 x 26	36 x 28	38 x 30	40 x 32	42 x 34	44 x 36
46 x 38	48 x 40	50 x 42	52 x 44	54 x 46	56 x 48
58 x 50	60 x 52	62 x 54	64 x 56	66 x 58	68 x 60

Extractor y eje de fijación M10x1,5 - M12x1,75 - M14x2,0 - M16x2,0

APLICACION

Selección de manguitos de montaje



- A Rodamiento de caucho / Cojinete
- B 110 mm Manguito de montaje (D.I. de manguito necesario = cojinete + 2 mm aprox.)
- A 40 mm Manguito de montaje (D.E. de manguito necesario = cojinete D.E.. -2 mm aprox.)

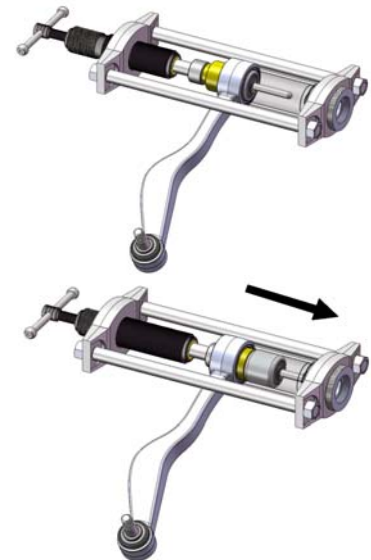
Trabajar con eje hidráulico y marco

EXTRAER COJINETE

Elija un eje de fijación adecuado (el tamaño del diámetro del cojinete) y un manguito de montaje largo y otro corto.

Confirme que el eje hidráulico y el marco están conectados y coloque el conector de cojinetes, el eje de fijación, el manguito de montaje corto, el brazo de control y el manguito de montaje largo por este orden.

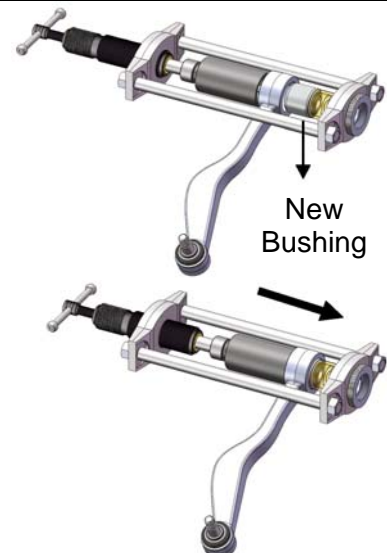
Gire el eje hidráulico en sentido de las agujas del reloj, y luego todo el dispositivo presiona el cojinete dentro del manguito de montaje largo. El trabajo está hecho.



PONER UN COJINETE NUEVO

Exchange the position of short and long mounting sleeve.

Turn the hydraulic spindle clockwise, the new bushing will be pushed into control arm simply.



Trabajar con extractor de eje

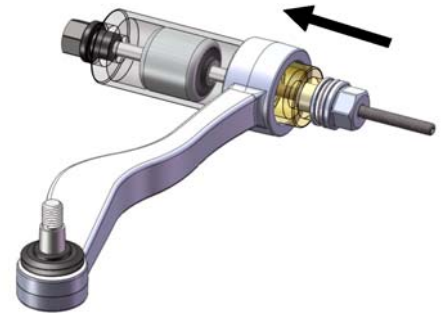
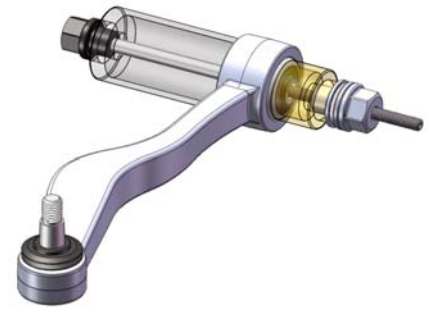
EXTRAER COJINETE

Elija un extractor de eje adecuado y un manguito de montaje corto y otro largo.

Retire la tuerca de ajuste del extractor de eje, y luego coloque el cojinete largo, brazo de control, y el cojinete corto por ese orden.

Apriete la tuerca de ajuste manualmente para conectarla con el cojinete corto.

Elija dos llaves para trabajar con las tuercas de ajuste y de fijación.



PONER UN COJINETE NUEVO

Intercambie la posición del manguito corto por la del manguito largo.

Gire la tuerca de ajuste en sentido de las agujas del reloj, y un nuevo cojinete se colocará en el brazo de control fácilmente.

