

## Rollen-Blechscher



### TECHNISCHE DATEN:

- leichter, leistungsstarker Metallschneider
- für Kurvenschnitte und gerade Schnitte
- geeignet für Bleche bis 1,6 mm Stärke
- minimale Platzanforderungen
- Einspannung in Werkbank-Schraubstock möglich

### SICHERHEITSHINWEISE

- Vermeiden Sie das Berühren der Schneidräder, da diese aus gehärtetem Stahl gefertigt und äußerst scharf sind.
- Vermeiden Sie das Berühren des Abfalls oder der frisch geschnittenen Werkstoffkanten, da die Schnittkanten sehr scharf und gefährlich sind.
- Tragen Sie beim Umgang mit Blechen immer Schutzhandschuhe.

### BEDIENUNGSANLEITUNG

1. Nach der sicheren Befestigung des Schneidegerätes muss zur Betätigung der Schneidräder die Sperrklinke vom Hebel aus nach vorn zeigen.
2. Das Werkstück wird den Schneidrädern mit der "guten Seite" des Materials zur linken Werkzeugseite hin zugeführt.
3. Beim Schneidevorgang soll das Abfallmaterial immer auf der rechten Werkzeugseite abfallen.
4. Stützen Sie das Material mit der linken Hand, und richten Sie das Material zwischen den beiden Schneidrädern aus.
5. Führen Sie mit dem Hebel eine Zugbewegung aus, wodurch die Schneidräder betätigt werden und das Material mit geringem Kraftaufwand durch das Werkzeug gezogen wird.
6. Halten Sie das Material unter leichtem Druck, um sicherzustellen, dass der Schnitt zu Ende geführt wird und es zu keinem Verrutschen kommt.
7. Kurvenschnitte sind möglich, aber unter Umständen muss der Schnitt mehrmals neu angesetzt werden, um das Abfallmaterial vom Werkzeug entfernen zu können.
8. Wenn ein Schnitt unterbrochen werden muss oder ein Richtungswechsel erforderlich wird, muss man den Schneidevorgang ggf. umkehren.
9. Hierzu drehen Sie die Sperrklinke um und bewegen den Hebel nach hinten. Auf diese Weise wird das Material aus dem Schnitt zurückgeführt, so dass es aus dem Werkzeug gezogen werden kann.

## Sheet Metal Cutter



### SPECIFICATIONS

- lightweight efficient metal shear
- for curved and straight cuts
- suitable for sheets up to 1.6 mm thickness
- minimal space requirements
- suitable for mounting in a bench vice

### SAFETY INSTRUCTIONS

- Avoid contact with the cutter wheels as these are made from hardened steel and are very sharp.
- Avoid contact with the waste material or the freshly cut edge of the material as these edges are very sharp and dangerous.
- Always wear gloves when handling sheet metal.

### INSTRUCTIONS FOR USE

1. When the cutter is securely mounted the pawl must be pointed forward of the handle to drive the cutter wheels.
2. The work-piece is offered up to the cutter wheels with the material "good side" to the left of the tool.
3. The cutting action means the waste material will always fall to the right of the tool.
4. Support the material with the left hand and align the material between the two cutting wheels.
5. Apply a pulling motion to the handle which will drive the cutting wheels and the material will be pulled through the tool with little effort.
6. Maintain a gentle pressure on the material to ensure the cut is maintained and avoid slippage.
7. Curves can be generated but the cut may need to be restarted from time to time to clear the waste material from the tool.
8. If a cut needs to be interrupted or a direction change is required then it may be necessary to reverse the cutting action.
9. This is achieved by reversing the pawl and pushing the handle backwards. This will reverse the material from the cut to allow it to be withdrawn from the tool.