

Radbolzen-Montagesatz

INHALT

- 1 Gegenhalter
- 2 Zugmutter 1/2x20UNF
- 3 Zugmutter 7/16x20UNF
- 4 Zugmutter M14x1,25
- 5 Zugmutter M12x1,25
- 6 Zugmutter M12x1,5
- 7 Zugmutter M12x1,75
- 8 Druckhülse mit Lager
- 9 Nachschneider M12x1,25
- 10 Nachschneider M12x1,5
- 11 Nachschneider M12x1,75
- 12 Nachschneider M14x1,5



ALLGEMEIN

Dieser Werkzeugsatz dient zum Einziehen folgender Radbolzen M12x1,25 – M12x1,5 – M12x1,75 – M14x1,5 – 7/16x20UNF – 1/2x20UNF. Der Gegenhalter und die kugelgelagerte Druckhülse ermöglichen eine leichte Montage der Radbolzen ohne zweite Person.

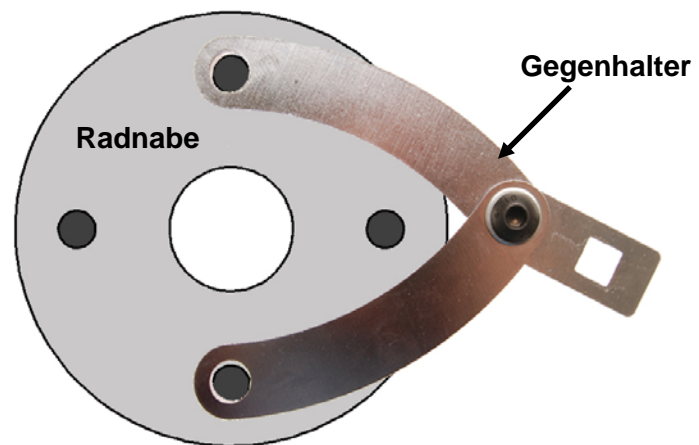
ANWENDUNG

Gegenhalter

Verhindert ein Verdrehen der Radnabe bei Montage neuer Radbolzen.

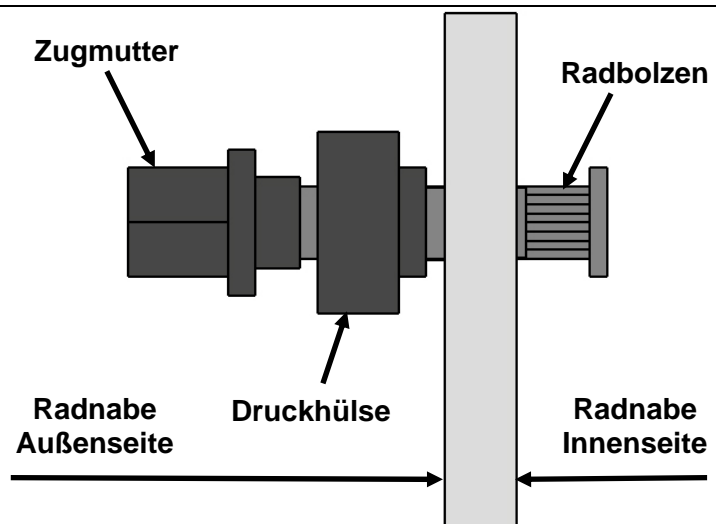
Nachschneider

Zum Nachschneiden der Gewinde in Radmuttern.



Montage

1. Neuen Radbolzen von hinten in der Radnabe positionieren.
2. Druckhülse wie in Abbildung zu sehen montieren.
3. Passende Zugmutter wie in der Abb. zu sehen auf den Radbolzen drehen.
4. Mit einem 22 mm Schlüssel die Zugmutter drehen, bis der Bund des Radbolzens an der Radnabe anliegt.



Wheel Stud Mounting Tool Set

CONTENTS

- 1 Counterholding tool
- 2 Installation nut 1/2x20UNF
- 3 Installation nut 7/16x20UNF
- 4 Installation nut M14x1,25
- 5 Installation nut M12x1,25
- 6 Installation nut M12x1,5
- 7 Installation nut M12x1,75
- 8 Pressure sleeve bearing
- 9 Rethreading tool M12x1,25
- 10 Rethreading tool M12x1,5
- 11 Rethreading tool M12x1,75
- 12 Rethreading tool M14x1,5



GENERAL INFORMATION

This tool kit is used for installing wheel studs M12x1,25 - M12x1,5 - M12x1,75 - M14x1,5 - 7/16x20UNF - 1/2x20UNF. The counterholding tool and the ball-bearing pressure sleeve allow easy assembly of the wheel bolts without a second person.

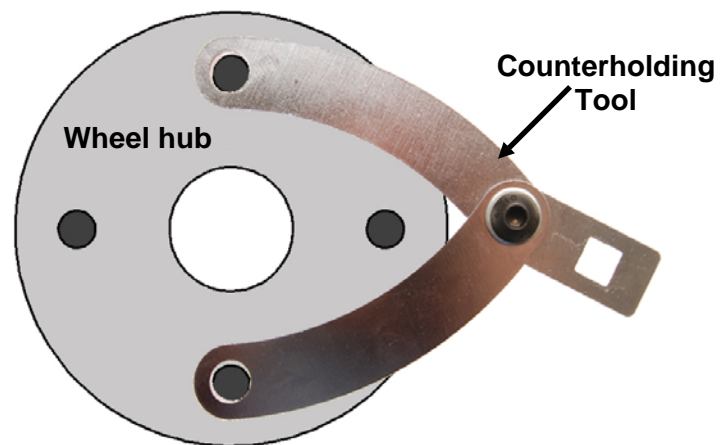
APPLICATION

Counterholding tool

Prevents rotation of the wheel hub during mounting of new wheel studs.

Rethreading tool

For rethreading of the wheel nut thread.



Mounting

1. Position new wheel stud into the back of the wheel hub.
2. Install the pressure sleeve as shown in Figure.
3. Choose a suitable installation nut and turn it on the wheel stud, as shown in Fig.
4. Using a 22 mm wrench to turn the installation nut, until the wheel stud rests against the hub.

